

The Correct CIP

ACHILON

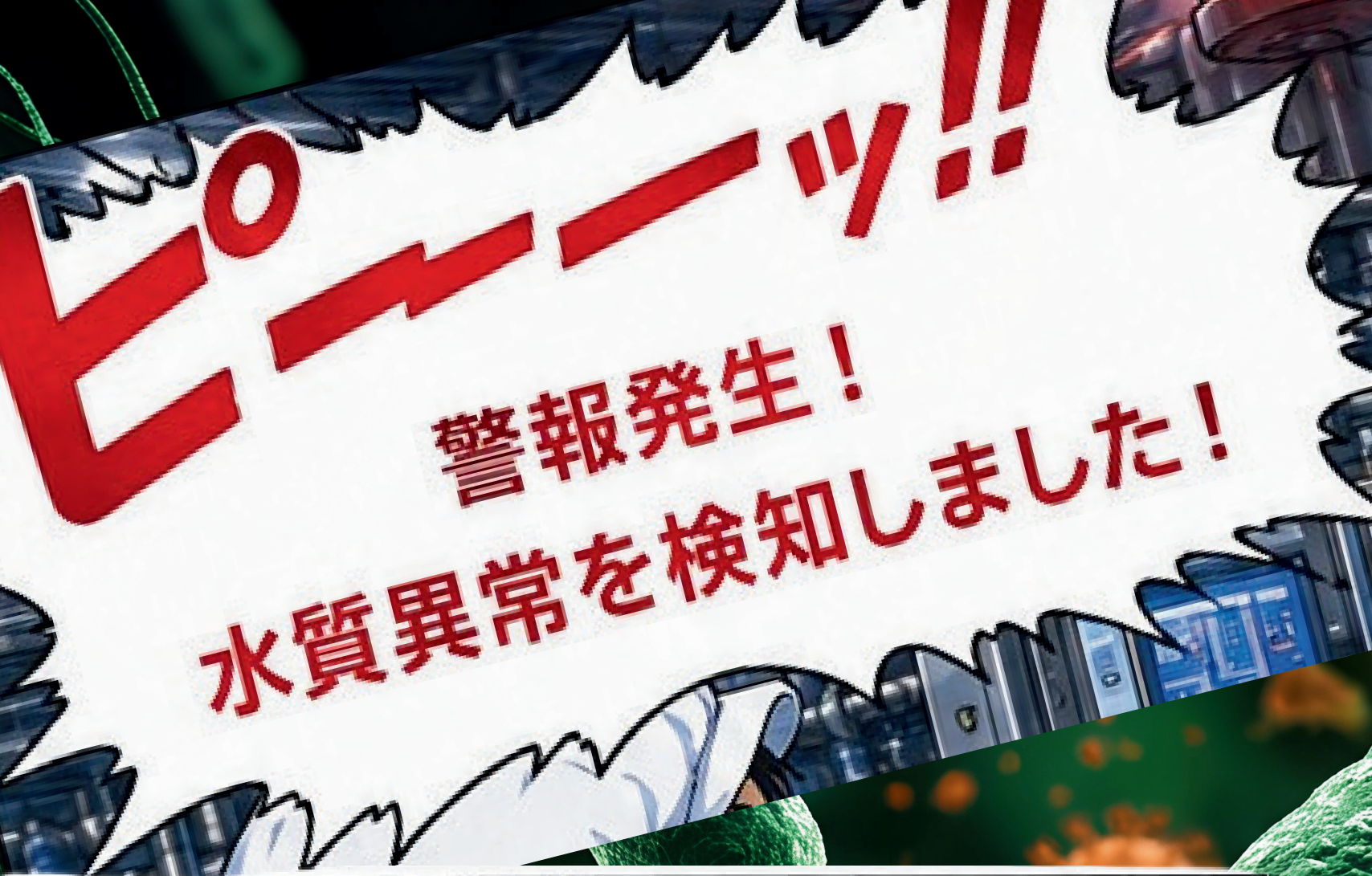
第1話

その日、 製造ラインは 突然止まった。

毎日、
安全な水を届けるため、
工場では厳しい洗浄が
行われています。

SAFETY
QUALITY
CLEAN WATER
FOR TOMORROW





水質管査結果

項目	基準値	検査結果
一般細菌数	100 CFU/mL 以下	1,250 CFU/mL

基準値超過

製造中止

数時間前 . . .



この一滴に、
安心と信頼を
込めて——



今日も
変わらぬ想いで、
製造しています！



今日も一日、
安全第一で
がんばろう！

第2話

いつものように
CIP洗浄を実施。

酸で洗浄後に水洗、
アルカリで洗浄後に水洗、
希釈塩素循環後に水洗



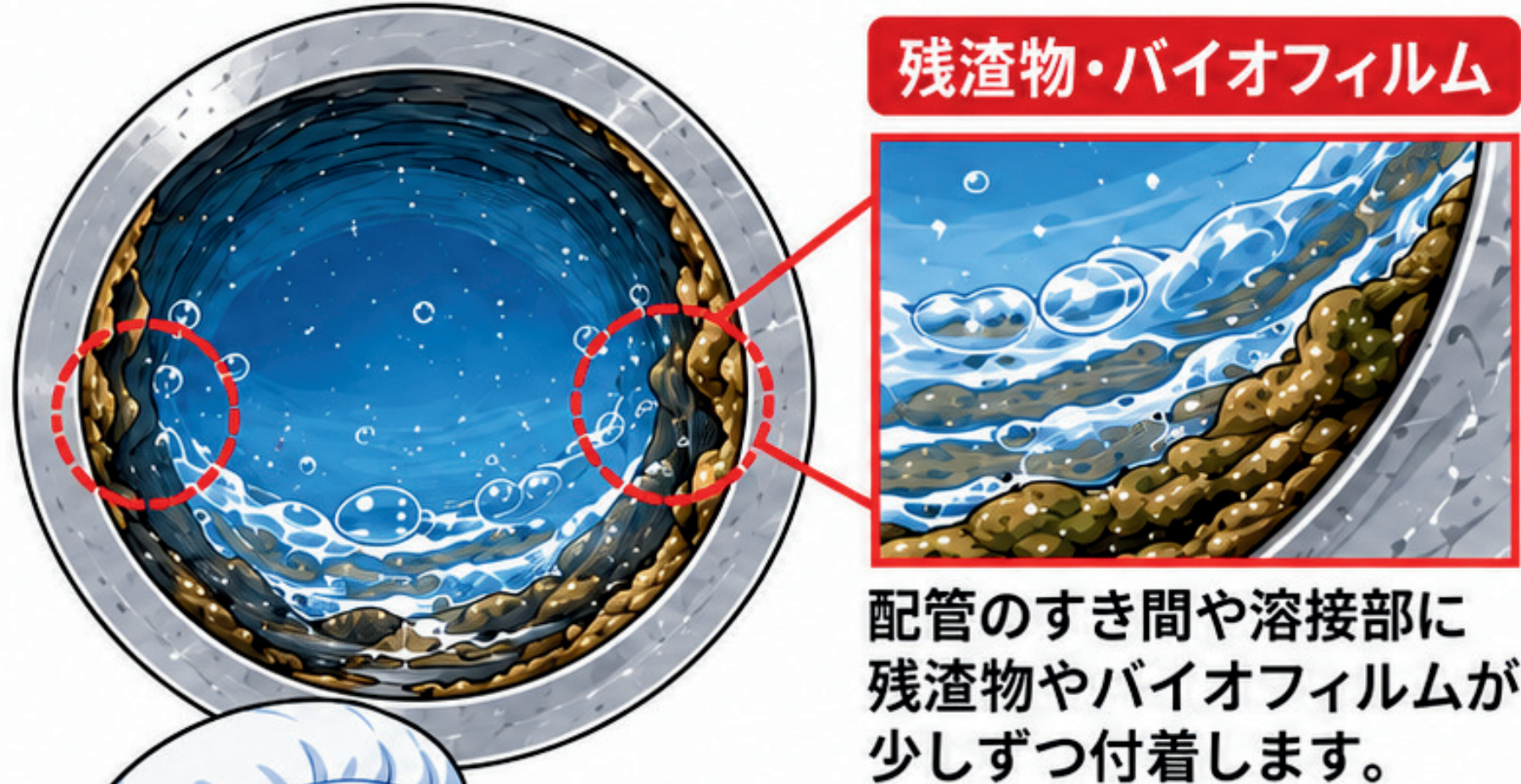


洗浄液が配管の中を
循環し、汚れを落とします。

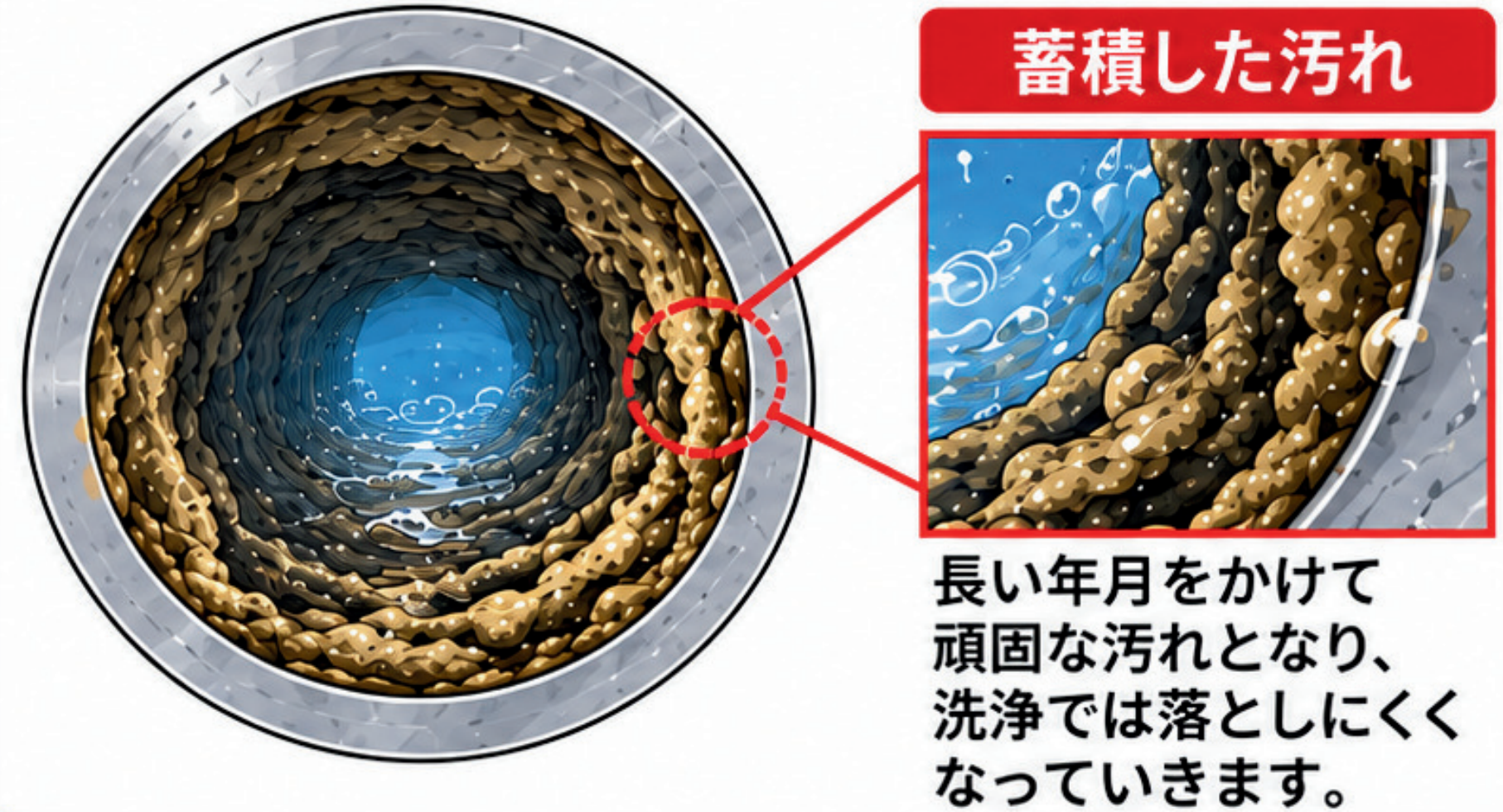
しかし、通常の洗浄では、
目に見えない汚れ（残渣物）が完全には落ちず、
少しずつ蓄積していくことがあります。

配管内部の断面イメージ

目に見えない汚れは、
洗浄では落としきれずに残ってしまいます。



その結果、目に見えない汚れが
徐々に蓄積していきます。



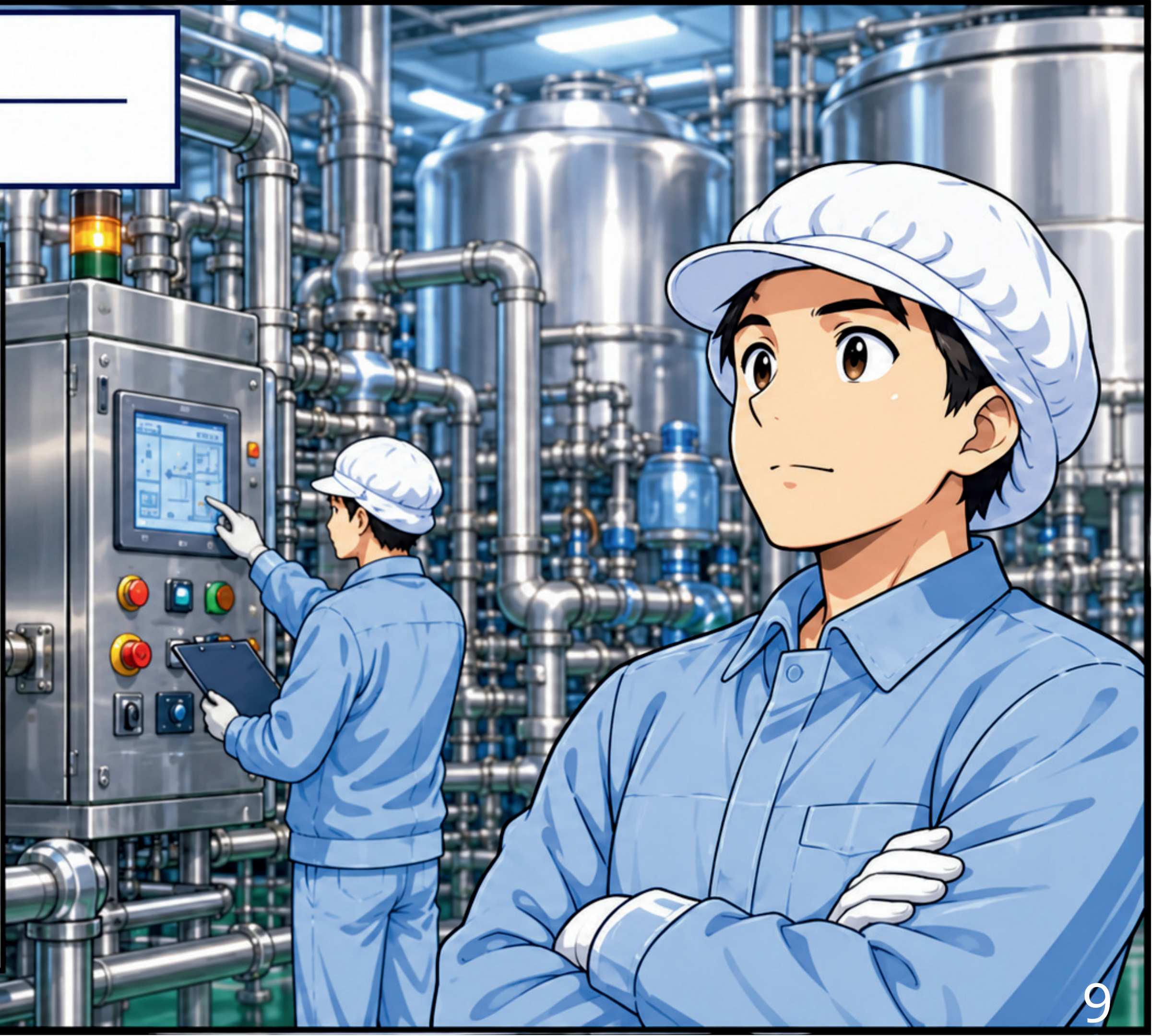
毎日きちんと洗浄して
いるはずなのに…
目に見えないところで、
こんなことが起きているのか。



目に見えない汚れの蓄積が、
未来のトラブルの原因に
なるかもしれません。

第3話 数年後——

それから数年——
毎日きちんと洗浄を
続けてきました。
ラインは順調で、
大きなトラブルも
ありませんでした。

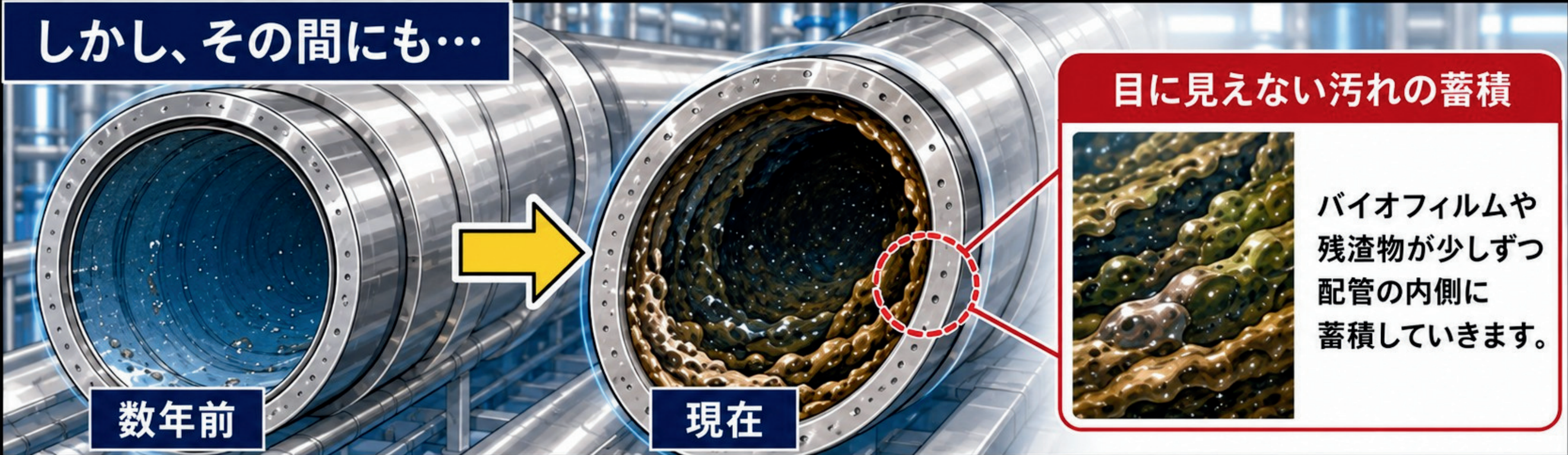




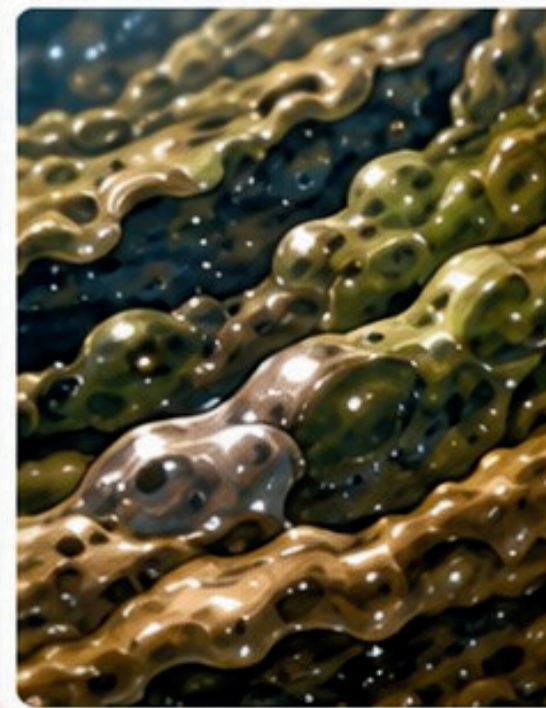
毎月、定期的に
手間をかけてCIP
洗浄もしているし

今まで問題なかったし
大丈夫だろう・・・

しかし、その間にも…



目に見えない汚れの蓄積



バイオフィルムや
残渣物が少しずつ
配管の内側に
蓄積していきます。

数年前

現在

毎日きちんと
洗浄しているから
問題ないはずだよ。

そうですね。
今まで異常も
ありませんし。

目に見えない汚れは、
誰にも気づかれないまま
静かに蓄積していきました。

ジワ...

ジワ...



ドロッ...

気づいたときには、
手遅れになることも
あります。

— 数年後 —

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

知らないうちに、
配管の中は確実に
汚れて埋まっています。



でも、今のところ
問題ないしなあ…

その“**油断**”が、
未来の大きなリスクに
つながっていきます。

第4話 突然のトラブル発生

ヒューッ!!

**警報発生！
水質異常を検知しました！**

どうした!?
何の音だ!?



品質管理室

水質検査の結果が、
基準値を超えています！

水質管査結果

項目	基準値	検査結果
一般細菌数	100 CFU/mL 以下	1,250 CFU/mL

基準値超過

直ちに
製造を停止せよ！

製造停止！

工場内は大混乱に…

えっ!?!
なんで
急に!?!

出荷を控えた製品が
作れないなんて…

ラインを止めて
しまったら、
すべてが
止まるぞ!

**出荷停止…
納期遅延…
信用の失墜…**

一体、なぜこんなことに!?!
原因はどこにあるんだ!?!

落ち着け…!
まずは原因を
調べるんだ…!

工場は、この
予期せぬ事態に
青ざめていました。

第5話 原因の特定

原因を探るため、
緊急で調査が開始されました。



配管を分解!

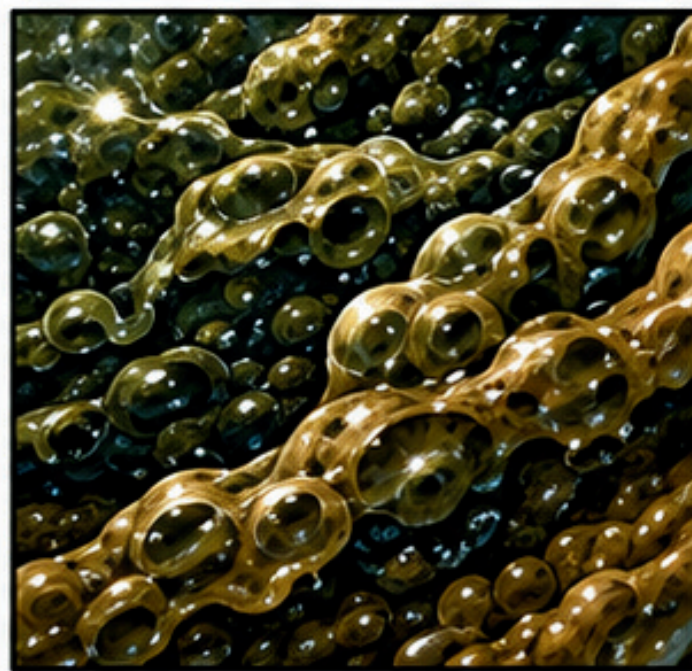


こんなに
汚れていたのか...!

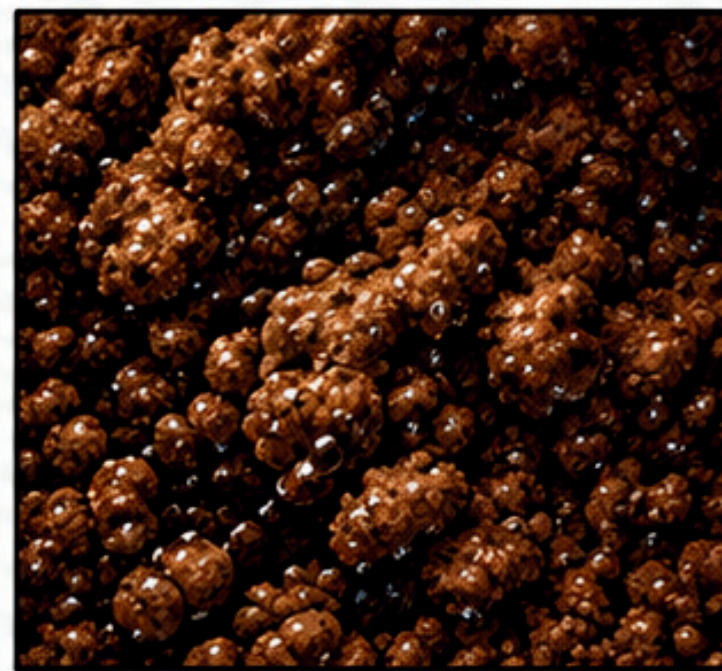


配管の内部には、長年かけて蓄積した**バイオフィルム**や**残渣物**（ミネラル・有機物など）がびっしりと付着していました。

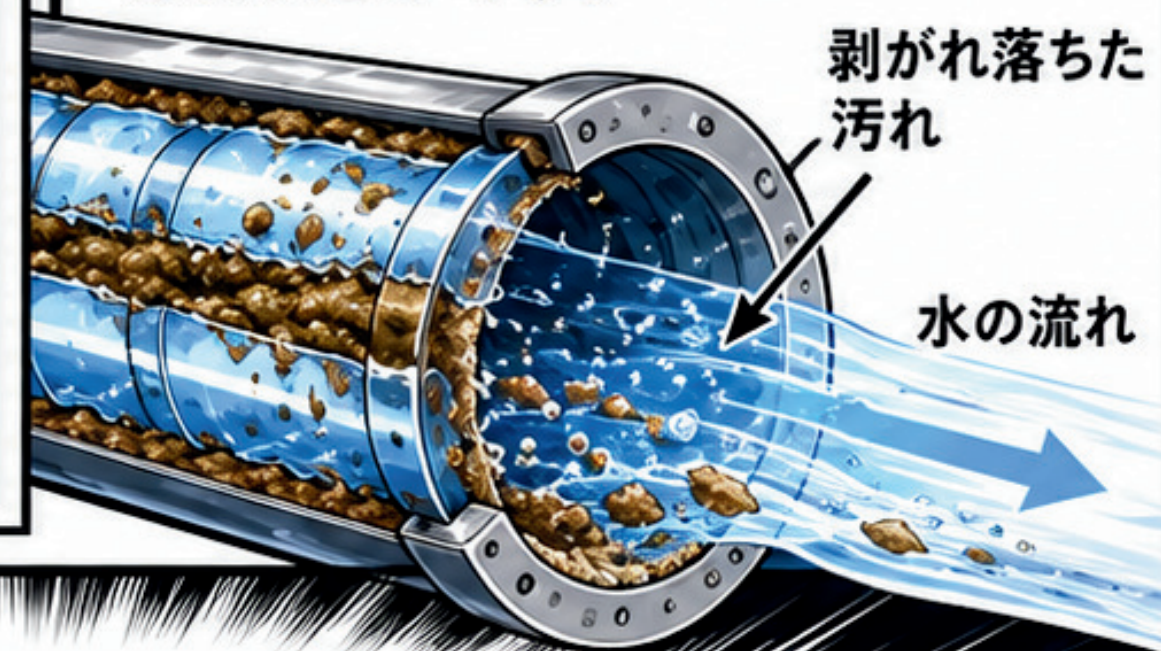
バイオフィルム



残渣物（ミネラル・有機物など）



蓄積した汚れが剥がれ落ちたことで、水質に大きな影響を与えてしまったのです。



毎日洗浄していたつもりだったのに…
こんなに残っていたなんて…！

目に見えない汚れの蓄積が、
突然のライン停止という
大きなリスクになっていたのです。



出荷を控えた製品は、
作ることができず——

実例画像

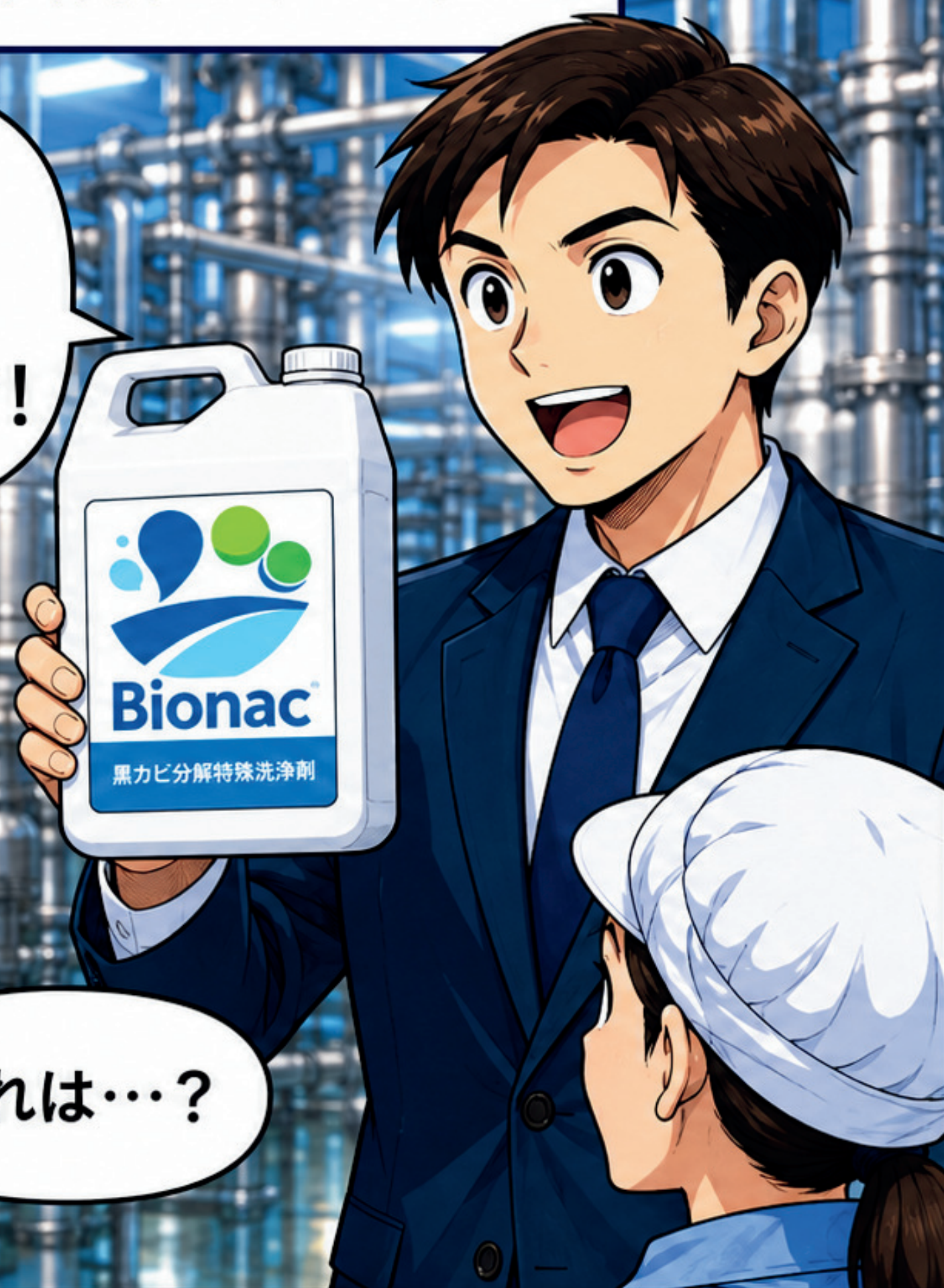
- ① ミネラルウォーター工場
- ② 毎日2時間、蒸気滅菌後に製造開始。
- ③ 月に2回、CIP洗浄(※1)を朝から開始、夕方前に終了。
- ④ 新設、約4年目、配管内画像。
- ⑤ ATP検査機での計測結果は、管理基準値越えの1,440。
- ⑥ 突然、菌数が増えライン停止。

バイオフィルムの明らかな付着が認められた



第6話 解決策のアイテム

この問題を
解決できる
方法があります！



これは…？

その名は——

 黒カビ分解特殊洗剤
Bionac

頑固な汚れやバイオフィルムを
強力に除去し、配管や機器を
清潔に保つ、信頼の洗剤です。



医療現場で使われている
なら安心だ！

これなら
工場の未来を
守れそうだ！

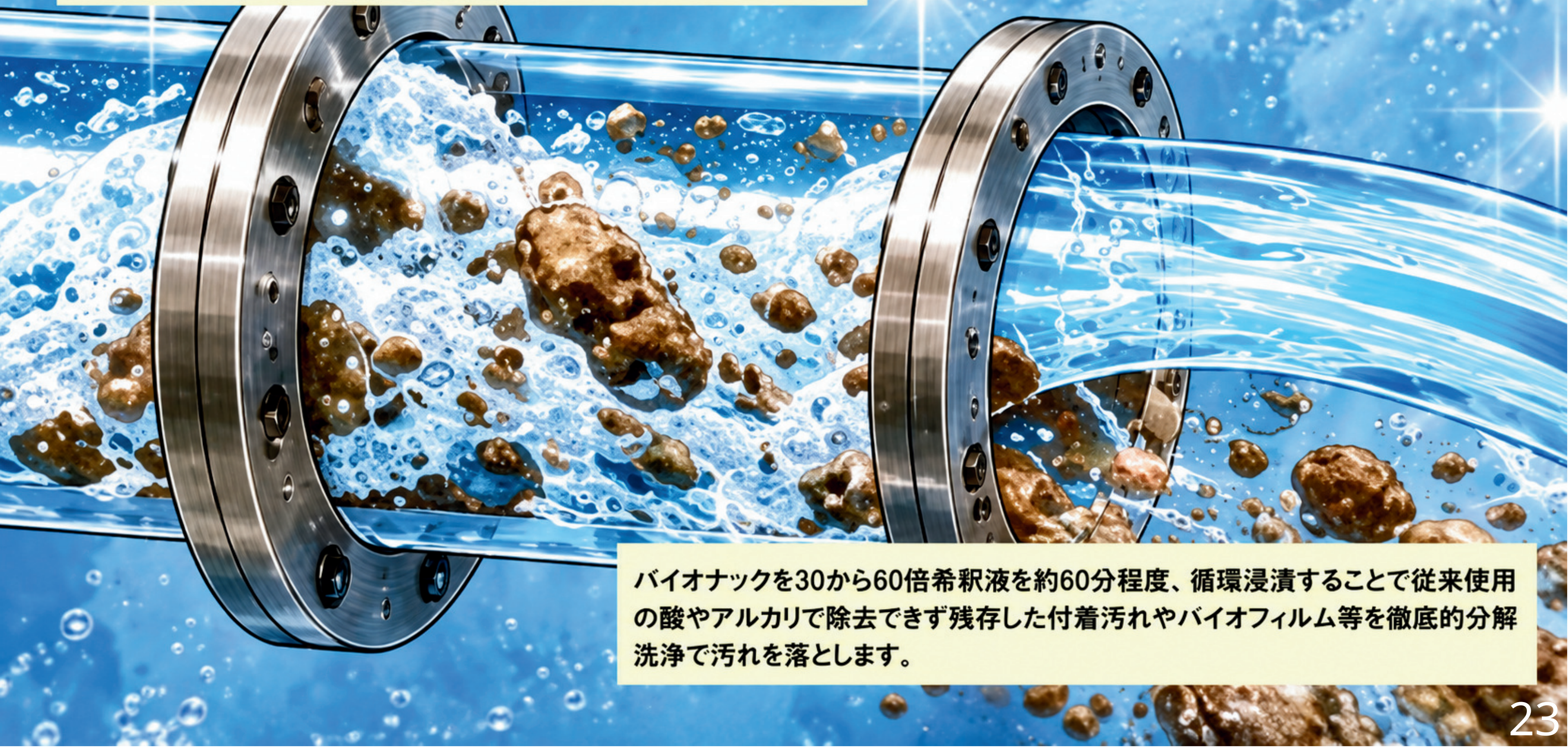
バイオナックは、
人の命をつなぐ医療機器
人工透析機の洗浄・消毒にも
採用されています。

精密で一切のミスが許されない
医療現場で使われているからこそ、
その洗浄力と安全性が
証明されています。

医療にも認められた高度な洗浄剤

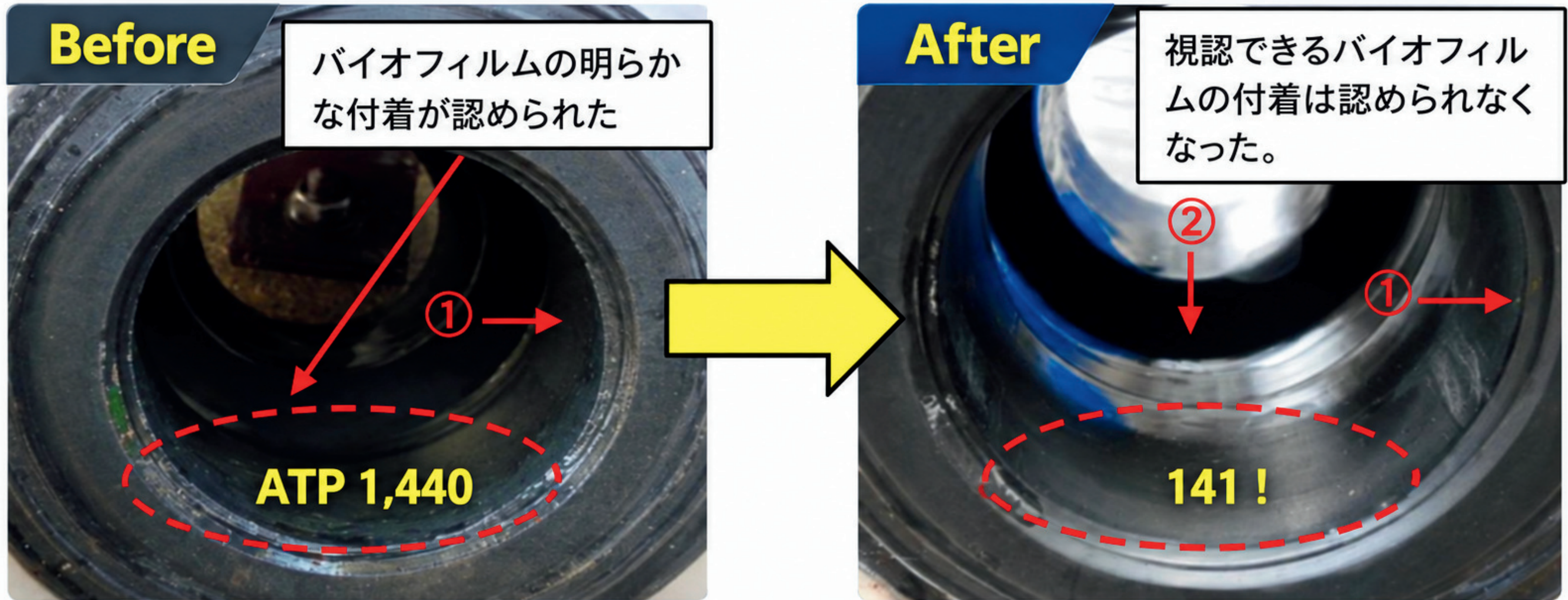


バイオナックによる洗浄を実施！



バイオナックを30から60倍希釈液を約60分程度、循環浸漬することで従来使用の酸やアルカリで除去できず残存した付着汚れやバイオフィルム等を徹底的分解洗浄で汚れを落とします。

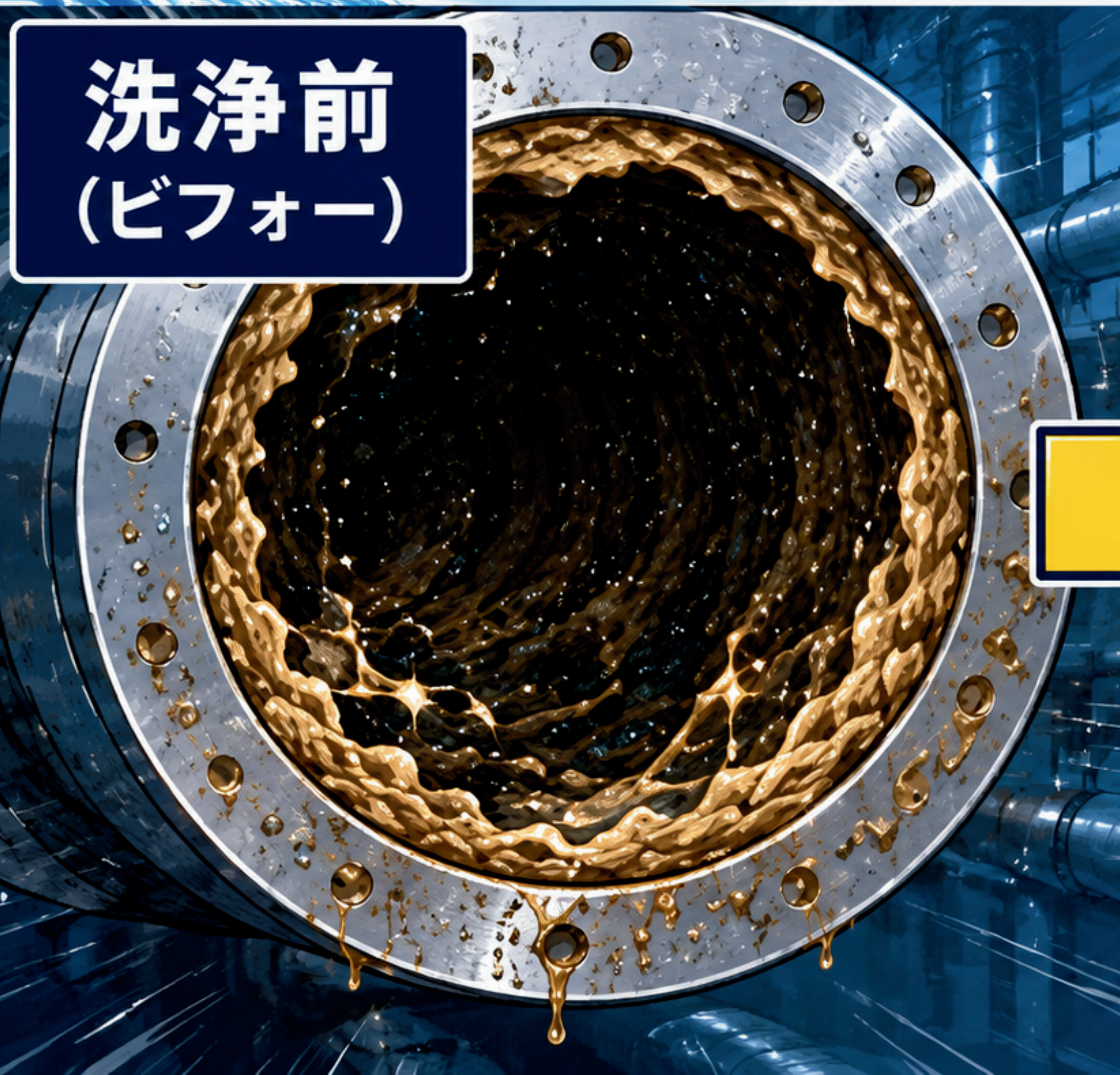
バイオナック使用実例、データが示す絶対的結果



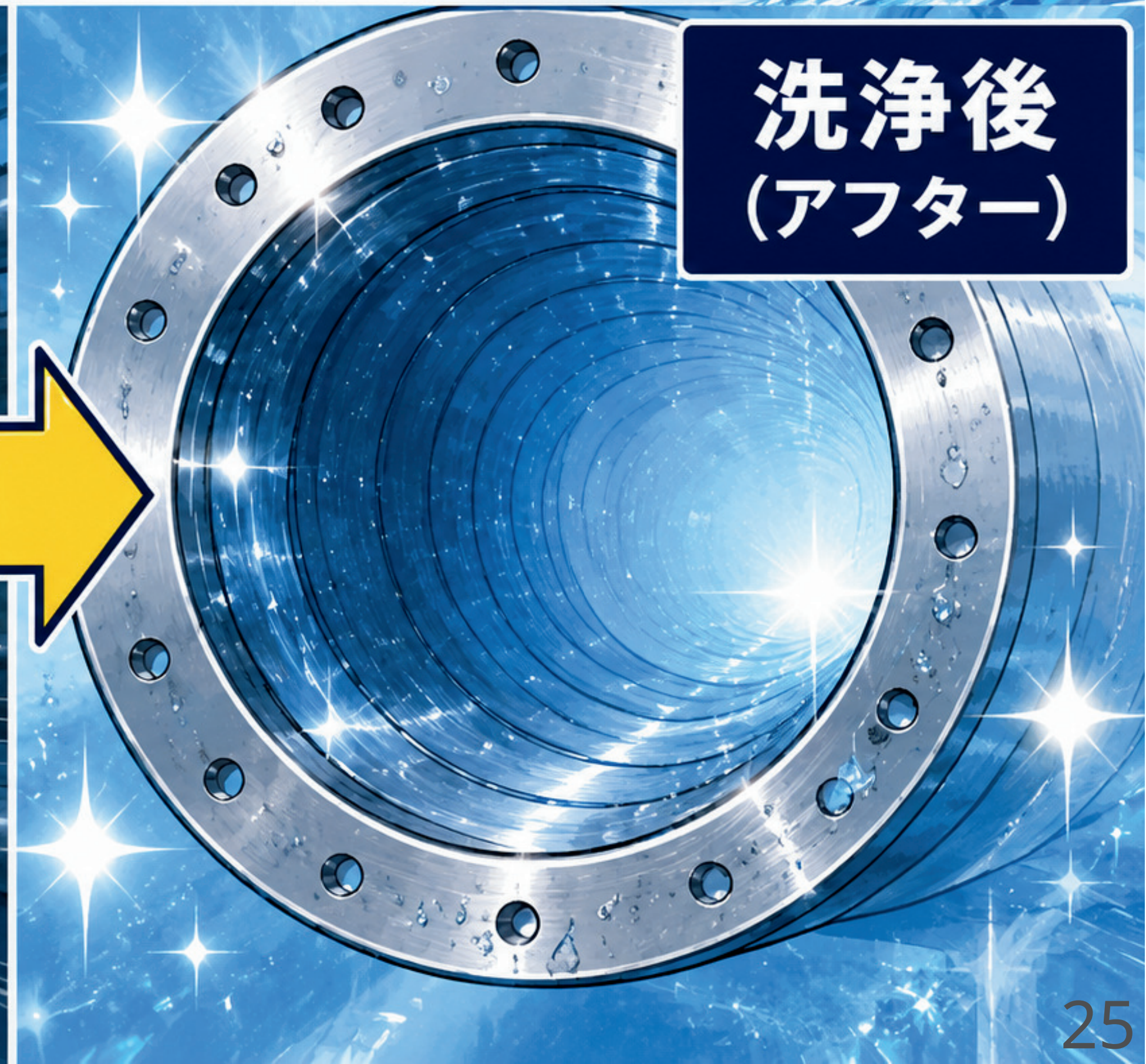
※バイオナック60倍希釈液、60分後、ATP検査結果の数値は141に低下。

バイオナックの洗浄効果

洗浄前
(ビフォー)



洗浄後
(アフター)



洗浄前



洗浄後



ここまで
落ちるのか…！
ピカピカに
なっている！

そして——

製造ラインは
無事に再開！

安心安全な
ミネラルウォーターを
安定供給！



事故が起きてからでは遅い。

見えない汚れを落とすことが、
製造ラインを守る第一歩。

未来の停止を防ぐ洗浄へ。



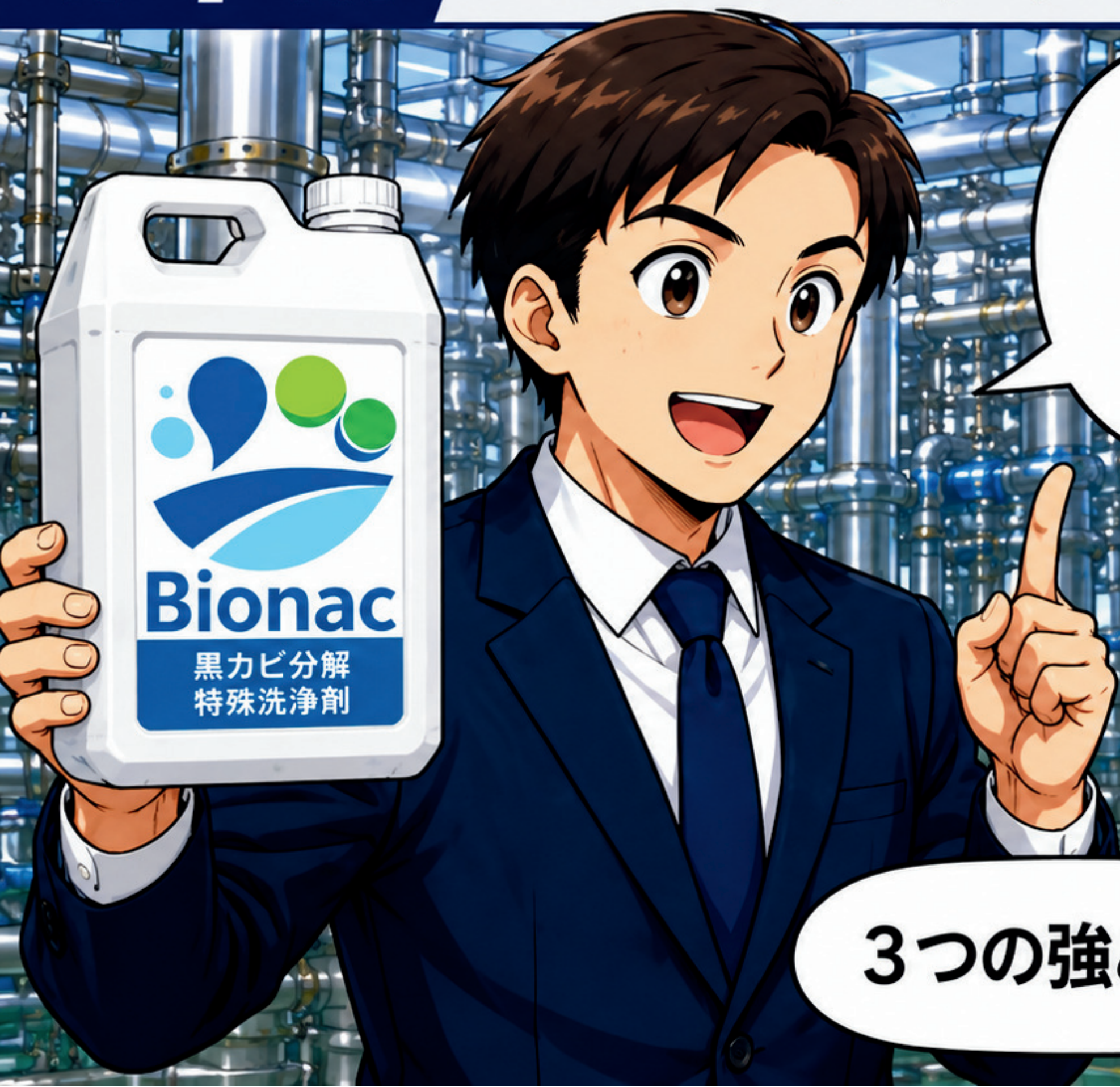
黒カビ分解特殊洗浄剤

Bionac

安全な水を、未来へつなぐために。

第7話

バイオナックの強み



バイオナックには、
工場の未来を守る
3つの大きな強みが
あります！

3つの強み…？



バイオナックの3つの強み

1

強力な洗淨力

目に見えない汚れ・バイオフィルムまでしっかり除去！

2

安全性の高さ

人や環境に配慮した成分設計で、安心して使用可能！

3

作業効率の向上

洗淨時間の短縮や安定した効果で、トラブルを未然に防ぐ！

1 強力な洗淨力

頑固な汚れやバイオフィルムを
しっかり除去！

配管の奥まで洗淨液が行き渡り、
バイオフィルムや残渣物を根こそぎ
剥がし落とします。

お前たちを
やっつける！



2 圧倒的な清掃効率 最大70%の時短

人や環境に配慮した成分設計で、
安心して使用可能!

安心して
使えるのは
心強いですね!



食品工場でも安心して
使える成分設計



作業者の
負担を軽減



環境にも配慮し、
排水負荷を低減



3 作業効率の向上

洗浄時間の短縮や安定した効果で、
トラブルを未然に防ぎます！



従来の洗浄

洗浄時間

300分

酸で洗浄後に水洗、
アルカリで洗浄後に水洗、
希釈塩素循環後に水洗

バイオナック
での洗浄

洗浄時間

60分

バイオナック希釈液を60分循環浸漬し、
水洗で残留塩素が0.1ppm以下になれば、
洗浄成分は検出限界以下で完了。

圧倒的な清掃効率 **最大80%の時短**

効率が上がれば、
人手もコストも
助かります！

洗淨時間
80%短縮！

削減率の計算

$$(300\text{分} - 60\text{分}) \div 300\text{分} \times 100 = 80\%$$

→ **洗淨時間 80%短縮！**

従来の洗淨

300分

バイオナックでの洗淨

60分



導入した工場の声

バイオナックで、もっと安全・もっと安心な工場へ。

水質の安定化

水質のばらつきが減り、
製造停止のリスクが
大きく減りました！



洗浄時間の短縮

洗浄時間が大幅に短縮され、
生産効率が改善しました！



メンテナンス負荷の低減

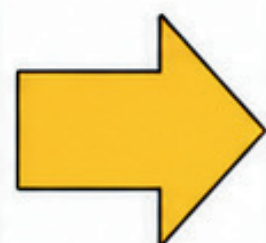
配管や機器の汚れが減り、
メンテナンス頻度も
減りました！



配管内部の比較

使用前（従来洗浄後）

バイオフィームや
残渣物が蓄積し、
汚れがびっしり…



使用後（バイオナック洗浄後）



見えない汚れまで
しっかり除去！
配管内部がピカピカに！



バイオナックは、見えない汚れを確実に除去し、工場の安全と信頼を守ります！

未来のトラブルを防ぐために、今こそ洗浄の見直しを！

水洗の工程が
3回だったのが**1回**に!

水資源にもやさしくて、
当社の環境への取り組み
アピールにも**最適**だわ!



第8話 未来へのパートナー

バイオナックは、
工場の未来を守る
最高のパートナーです！

一緒に、より安全で
クリーンな工場を
つくっていきましょう！



バイオンック導入のメリット



安全・安心の製造環境

見えない汚れやバイオフィルムを除去し、製品の安全性をしっかり確保！



効率化とコスト削減

洗浄時間**80%**短縮で、生産効率アップ！
水・薬剤・排水処理コストも削減！



環境負荷の低減

排水負荷を低減し、環境にやさしい工場づくりに貢献！



設備の長寿命化

汚れや腐食の進行を防ぎ、配管や機器の寿命を延ばします！



まとめ：バイオナックの効果

	従来の洗浄	バイオナックでの洗浄	効果
 洗浄時間	300分	▶ 60分	80%短縮! (300分 → 60分)
 洗浄剤使用量 (対象1,000L)	35.04L	▶ 16.67L	約52%以上削減! (条件により変動)
 排水負荷 (COD換算)	約100%	▶ 30%	約70%以上低減! (条件により変動)

※1) 酸とアルカリを60倍希釈、12%次亜600倍希釈にて試算。

数字で見ても、
これだけの効果が
実証されています!

導入現場の声

きれいがつくる、
あんしんな未来。

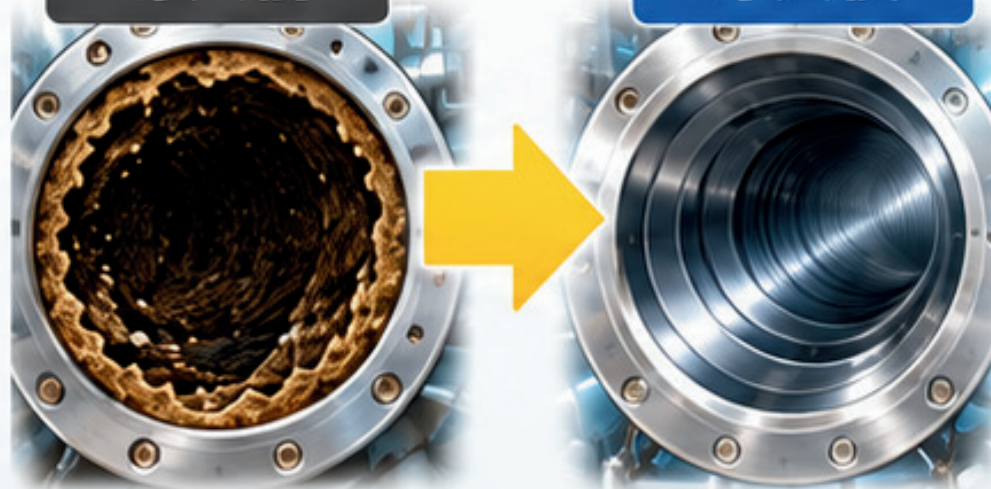


A社 (ミネラルウォーター工場様)

「これまで残っていた汚れが、
短時間でしっかり落ちるのに
驚きました！洗浄後の配管が
見違えるほどきれいになりました。」

導入前

導入後



B社 (飲料製造工場様)

「洗浄時間が大幅に短縮され、
生産への影響が減りました。
排水負荷も下がり、環境面でも
大きく改善できています。」



C社 (食品工場様)

「アルカリ洗浄と組み合わせて、
さらに効果的に！安心して
使える洗浄剤として、今後も
継続して導入します。」



こんな工場に おすすめ！

- ✓ ミネラルウォーター
充填工場
- ✓ 飲料・食品工場
- ✓ 乳製品工場
- ✓ 化粧品・医薬品工場
- ✓ その他、配管洗浄が
必要なすべての工場



黒カビ分解特殊洗浄剤

Bionac

清潔な環境で、
もっといい明日を。

導入までの流れとサポート体制

現場に寄り添い、最適な洗浄環境をご提案します

① お問い合わせ

まずはお気軽にご相談ください。



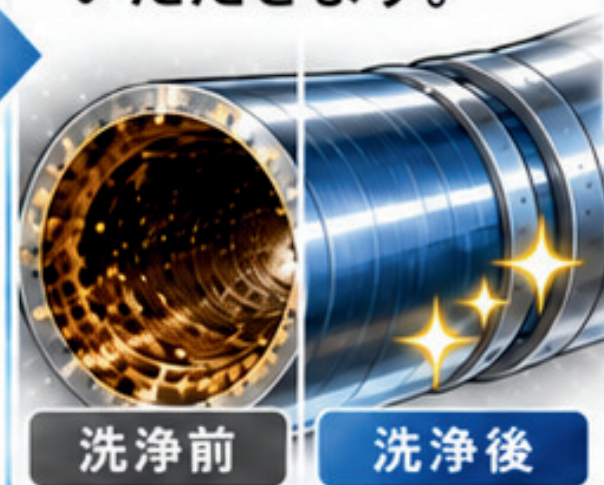
② 現地調査・ご提案

工場の状況を調査し、最適な洗浄プランをご提案します。



③ テスト洗浄

実際の配管で効果を確認していただきます。



④ 導入・運用サポート

導入後も丁寧にサポートし、効果的な運用を支援します。



⑤ 定期フォロー

定期的な点検と改善提案で、最適な状態を維持！



充実のサポート

- ✓ 専任担当者による万全のサポート
- ✓ 洗浄マニュアルの提供
- ✓ トラブル時の迅速対応
- ✓ 定期的な効果確認と改善提案

見えない汚れを、確実に除去！
未来の安全と信頼を守る洗浄へ。



黒カビ分解特殊洗浄剤

Bionac

工場の価値を高める、次世代の洗浄ソリューションです。

私たちが、
貴社の工場の未来を
全力でサポート
いたします！

まずはお気軽に
ご相談ください！



バイオナックは、
アキロン株式会社の登録商標です。

Planning and Copyright

ACHILON



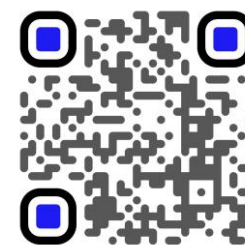
認定特約店



660-0072 兵庫県尼崎市大庄川田町32

TEL : 06-6412-3155 (代)

Email: uresin@siren.ocn.ne.jp



 **Bionac**